



REFERENCIA DE PLAZA (MATERIA)	PCD19/07 (Economía y Gestión)	Nº DE PLAZAS	1
FECHA CONVOCATORIA	Resolución de 22 de mayo de 2019		

**Miembros de la Comisión:**

**Presidenta:**

Irene Ollóqui Cuartero

**Vocal:**

José Olmo Bádenas

**Secretaria:**

Rosa María Aísa Rived

En Zaragoza, a 22 de Julio de 2019, reunidos los miembros de la Comisión citados al margen, que han de juzgar el concurso para la provisión de la plazas de profesor de la materia indicada, convocadas por Resolución del Director del Centro Universitario de la Defensa de Zaragoza, se reúnen para valorar la primera prueba del concurso reseñado.

Las puntuaciones, de acuerdo con los criterios de valoración, obtenidas por los candidatos se citan a continuación.

Adjúntese el listado de candidatos con su puntuación. Añádanse más hojas si son necesarias, numeradas y firmadas por el Presidente y el Secretario.

DNI	Apellidos, nombre	Puntuación
7279****P	Vera Cabello, María	100

**CANDIDATOS NO IDÓNEOS**

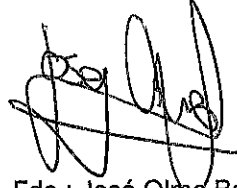
DNI	Apellidos, nombre	Motivación

**La Presidenta:**



Fdo.: Irene Olloqui Cuartero

**El Vocal:**



Fdo.: José Olmo Bádenas

**La Secretaria:**



Fdo.: Rosa María Aísa Rived